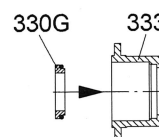
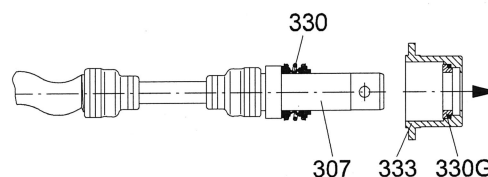


без аксиална предпазна шайба

- Почистете вътрешния вал (307), отстранете ръбовете/мустаците от рязане.
- Навлажнете вътрешния вал (307) с мажещ материал (разреден течен сапун).
- Извадете корпуса на механичното уплътнение (333) от вътрешния вал (307).
- Извадете механичното уплътнение (330) от вътрешния вал (307).
- Притиснете неподвижния пръстен на механичното уплътнение (330G) с уплътнение от корпуса на механичното уплътнение (333).

**9.4.7 Повторен монтаж на механичното уплътнение**

Уплътненията на вала са висококачествени прецизни детайли, затова трябва да се монтират с голямо внимание.

Задължителни условия са щадяща обработка и изключителна чистота.

- Не е допустимо използването на средства, улесняващи монтажа, като масло/грес.

с аксиална предпазна шайба

- Почистете корпуса на механичното уплътнение (333).
- Навлажнете уплътнението с мажещ материал (разреден течен сапун).
- Притиснете неподвижния пръстен, уплътнението с равномерен натиск в корпуса на механичното уплътнение (333).
- Почистете вътрешния вал (307), отстранете ръбовете/мустаците от рязане.
- Настройте регулиращия пръстен (372) съгласно напречния разрез на уплътнението на вала (раздел 9. _).
- Залепете щифта с резба (средно здраво) и затегнете.
- Навлажнете вътрешния вал (307) и еластичните части на механичното уплътнение с мажещ материал (разреден течен сапун).
- Пъхнете корпуса на механичното уплътнение (333) върху вътрешния вал (307), докато достигне опорния ръб.

